

Zinacor® Z850 / Z851 - Materiaal voor thermisch spuiten
2.3 - ZnAl15 volgens de norm DIN EN ISO 14919
Diameter: 1,6 mm

Materiaal:

De zink-aluminiumdraad van Zinacor wordt geproduceerd met zink en aluminium van grote zuiverheid. De draad is geschikt voor thermisch spuiten met vlampistool en vlamboogpistool. De zuiverheid komt overeen met materiaal voor thermisch spuiten 2,3 - ZnAl15 volgens de norm DIN EN ISO 14919.

Chemische samenstelling:

ZnAl15 draad volgens de norm DIN EN ISO 14919 (Draad, staven en snoeren voor thermisch spuiten met vlam- en vlamboogpistool).

	Typische waarden	DIN EN ISO 14919
Zn	84 - 86 %	84 - 86 %
Al	14 - 16 %	14 - 16 %
Andere elementen:		
Pb	≤0,003 %	≤0,007 %
Cd	≤0,001 %	≤0,004 %
Pb + Cd	≤0,004 %	≤0,011 %
Sn	≤0,001 %	≤0,001 %
Fe	≤0,015 %	≤0,02 %
Cu	≤0,002 %	≤0,01 %
Si	≤0,01 %	≤0,12 %
totaal andere	≤0,03 %	≤0,17 %

Mechanische / fysische eigenschappen:

Trekweerstand R _m	120 - 210 ^{*1)}	Mpa
Elastische grens R _{p0,2}	80 - 170 ^{*1)}	Mpa
Verlenging A _{100mm}	min. 50 ^{*1)}	%
Volumemassa	~ 5,73	g/cm ³
Smelttemperatuur	~ 382 - 450	°C

*typisch gemeten waarden/hangt af van de diameter

Tolerantie:

1,6 mm +0/-0,05 mm

Verpakking:

- In kartonnen vaten
- In metalen vaten
- Rollen
- Op spoelen

De aangegeven metingen zijn het resultaat van eigen metingen en worden zonder verbintenis gegeven.

Zij vormen geen leveringspecificaties.

Gecertificeerd Management Systeem volgens:

DIN EN ISO 9001
DIN EN ISO 14001



ZINACOR S.A.

Centre d'Affaires Dony
rue de Chênée, 53

B-4031 ANGLEUR (BELGIQUE)
Tel : +32 (0)4 366 64 74/75

Fax: +32 (0)4 366 64 77

e-mail: info@zinacor.com

Rev.04/15