

Tin-Zink-Koper Draad - Materiaal voor thermisch spuiten
Geproduceerd met tin volgens de norm EN610, zink volgens de norm EN1179
en electrolytisch koper
SnZn7Cu3

Materiaal:

Tin-Zink-Koper draad **SnZn7Cu3** van Zinacor wordt geproduceerd met Tin 99,9 % volgens de norm EN 610, electrolytisch Zink met een zuiverheid van 99,995 % volgens de norm EN 1179 and electrolytisch koper. De draad is geschikt voor thermisch spuiten met vlampistool en vlamboogpistool.

Chemische samenstelling:

Zn	6,5 - 7,5	%	%
Cu	2,5 - 3,5	%	%
Sn	89 - 91	%	

Andere elementen:

Pb	≤0,05	%	
Cd	≤0,001	%	
Cu	≤0,05	%	
Fe	≤0,07	%	
Bi	≤0,01	%	

Mechanische / Fysische eigenschappen:

Trekweerstand Rm	70 - 60 [*])	Mpa
Verlenging A _{100mm}	min. 20 [*])	%
Volumemassa	~ 7,22	g/cm ³
Smeltemperatuur	~ 199 - 210	°C

^{*}typisch gemeten waarde / hangt af van de diameter

Diameter / Tolerantie:

Alle standaard diameters voor standaard pistolen voor thermisch spuiten zijn beschikbaar in diameters van 2,0 - 4,76 mm. De tolerantie voor de diameter (afhankelijk van de diameter van de draad) bedraagt + 0 / -0,06 tot -0,07 mm.

(andere diameters op aanvraag)

Verpakking

- In kartonnen vaten
- In metalen vaten
- Rollen
- Op bobijnen

De opgegeven metingen zijn het resultaat van eigen metingen en worden zonder verbintenis gegeven.

Zij vormen geen leveringsspecificaties.

Gecertificeerd management systeem volgens:

DIN EN ISO 9001
DIN EN ISO 14001



ZINACOR S.A.

Centre d'Affaires Dony
rue de Chênée, 53

B-4031 ANGLEUR (BELGIQUE)
Tel : +32 (0)4 366 64 74/75

Fax: +32 (0)4 366 64 77

e-mail: info@zinacor.com

Rev.04/15