

KWALITEITSCONTROLES VAN THERMISCH GESPOTEN DEKLAGEN

VISUELE INSPECTIE VOLGENS ISO 2063:2017 1-2

De deklaag moet een regelmatig uitzicht hebben, zonder inclusies, zonder onbewerkte vlakken, zonder niet hechtende deeltjes en zonder beschadigingen.

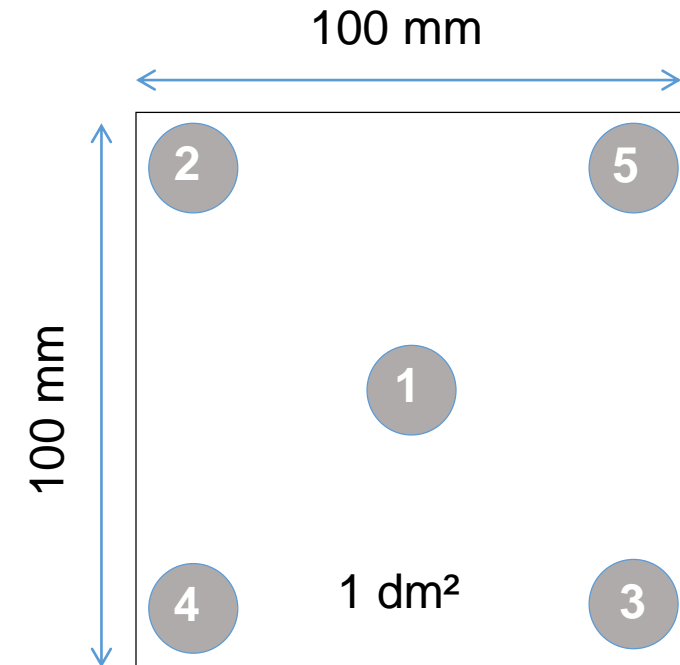


KWALITEITSCONTROLES VAN THERMISCH GESPOTEN DEKLAGE

LAAGDIKTEMETING VOLGENS ISO 2063



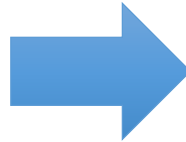
Magnetisch inductie meetapparaat
volgens EN ISO 2178



Controlepunten voor een
oppervlak van 1 dm²

KWALITEITSCONTROLES VAN THERMISCH GESPOTEN DEKLAGEN

HECHTINGSMETING VOLGENS ISO 4624

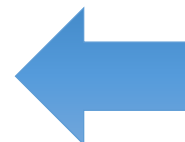


Lijmen van proefstukken, overtollige lijm en coating rond afsnijden.



Mobiel automatisch pull-off meetapparaat

Lostrekken van teststukken



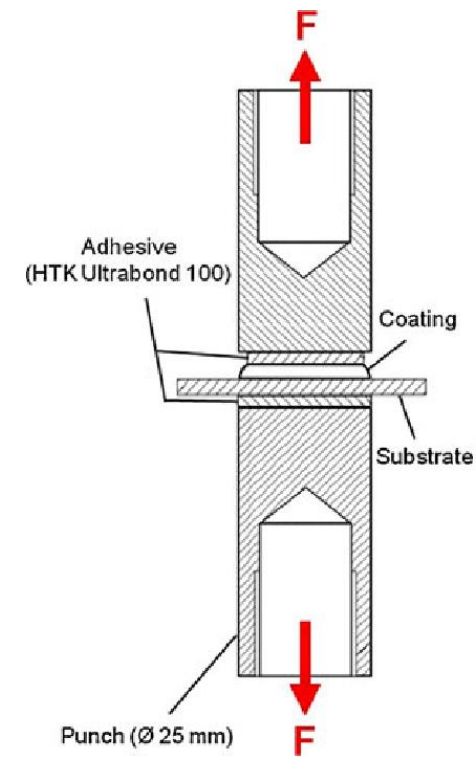
Losgetrokken teststuk

KWALITEITSCONTROLES VAN THERMISCH GESPOTEN DEKLAGEN

HECHTINGSMETING VOLGENS ISO 4624



Vast meettoestel



KWALITEITSCONTROLES VAN THERMISCH GESPOTEN DEKLAGEN

DWARSDOORSNEDE VOLGENS ISO 1463

Microscopische analyse van een dwarsdoorsnede van een teststaal

